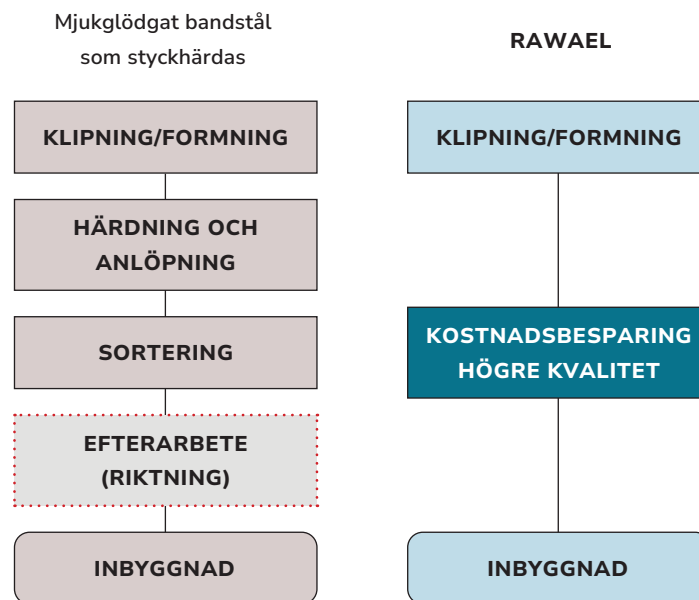


RAWAEL - En unik produkt

RAWAEL är ett mikrolegerat höghållfast stål med god formbarhet och god svetsbarhet. Den höga hållfastheten i kombination med den goda formbarheten eliminerar styckhårdning med alla dess nackdelar, så som formförändring med svårighet att hålla toleranserna, sortering, kassationer, lång ledtid och höga kostnader.

Varför RAWAEL?

- Hög hållfasthet
- Goda formningsegenskaper
- Ingen styckhårdning
- Högt Rp/Rm-förhållande (*Dvs förhållande mellan sträckgräns och brottgräns*)
- Liten spridning för återfjädring
- Bra svetsbarhet



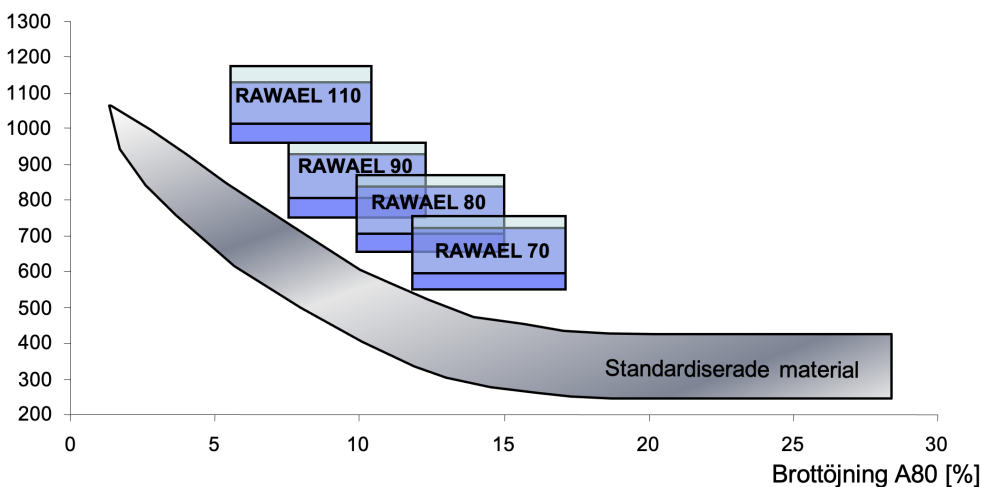
Med RAWAEL har du möjlighet att få ett material med snäva toleranser både med avseende på dimension och mekaniska egenskaper. Detta ger dig snäva toleranser på din slutprodukt, dessutom som du kan optimera din tillverkningsprocess på ett helt annat sätt än med ett material med större variationer. Med små variationer vad gäller exempelvis sträckgräns och tjocklek får du ju endast små variationer i återfjädring.

Nedan ges indikationer på mekaniska egenskaper för de olika RAWAEL – materialen. Med standardiserade material avses de standardiserade mikrolegerade stålen enligt EN 10268. Av diagrammet framgår att RAWAEL har en klart högre brottförlängning för en viss hållfasthet än de standardiserade. Det finns också utrymme att styra egenskaperna, efter din process, inom vissa intervall för RAWAEL som framgår av diagrammet.

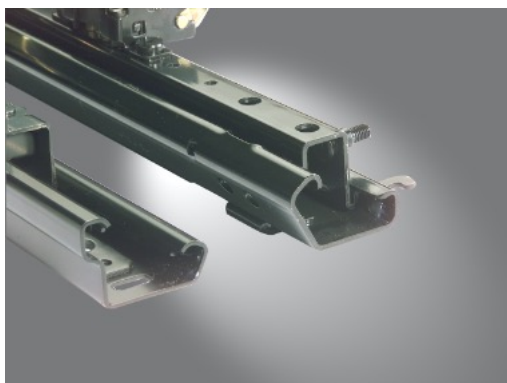
RAWAEL-Parametrar

	70	80	90	110
Rp 0,2 [N/mm ²]	>600	>700	>800	>1000
Rm [N/mm ²]	650–800	750–900	850–1000	1050–1200
A80 [%]	>11	>9	>7	>5

Brotthållfasthet Rm [N/mm²]



Dessutom har RAWAEL relativt sett en hög grad av isotropi, vilket ger dig relativt likartade egenskaper längs och tvärs valsriktningen. Även längs valsriktningen kan alltså materialet bockas med snäva radier.



Sätesskenor i RAWAEL. Krav på hög hållfasthet och snäva toleranser för att konstruktionen skall fungera. Detaljerna är bockade längs valsriktningen.



Andra exempel på detaljer i RAWAEL.